

*Provincia de La Pampa*  
*Asesoría Letrada de Gobierno*



**EXPEDIENTE N°:** 16.781/16.-

**INICIADOR:** CAMARA DE DIPUTADOS.

**EXTRACTO:** E/LEY N° 2.951 (24-11-2016)- DECLARANDO "AREA PROTEGIDA CERRO NEGRO", EN EL MARCO DE LA LEY 2651.-

**DICTAMEN ALG N°** 312/16.-

**Señor Secretario General de la Gobernación:**

Venidas las presentes actuaciones a dictamen, conforme lo dispuesto en el inciso a) del artículo 3º de la Ley N° 507 y teniendo en cuenta la opinión formulada por la Dirección de Legislación, esta Asesoría considera que la norma sancionada por la Cámara de Diputados bajo el N° 2.951, se encuentra en condiciones legales de ser promulgada.

**ASESORÍA LETRADA DE GOBIERNO - Santa Rosa, 30 NOV 2016**



*[Handwritten Signature]*  
Dr. Alejandro Fabián GIGENA  
ABOGADO  
Asesor Letrado de Gobierno  
Provincia de La Pampa