

*Provincia de La Pampa*  
*Asesoría Letrada de Gobierno*



**EXPEDIENTE N°:** 14.616/16.

**INICIADOR:** CAMARA DE DIPUTADOS.

**EXTRACTO:** E/LEY N° 2.938 -(13-10-2016)- INSTITUYENDO COMO "DIA DE LAS AREAS PROTEGIDAS EN LA PAMPA" EL DIA 14 NOVIEMBRE DE CADA AÑO.-

**DICTAMEN ALG N° 249 / 16**.-

**Señor Secretario General de la Gobernación:**

Venidas las presentes actuaciones a dictamen, conforme lo dispuesto en el inciso a) del artículo 3º de la Ley N° 507 y teniendo en cuenta la opinión formulada por la Dirección de Legislación, esta Asesoría considera que la norma sancionada por la Cámara de Diputados bajo el N° 2.938, se encuentra en condiciones legales de ser promulgada.

**ASESORÍA LETRADA DE GOBIERNO - Santa Rosa, 10 OCT 2016**



Dr. Alejandro Fabián GIGENA  
ABOGADO  
Asesor Letrado de Gobierno  
Provincia de La Pampa